



Bolloré propose une gamme de films thermo-rétractables pour protéger et mettre en valeur vos :

- Pâtes pressées, pâtes molles, fromages persillés...
- Fromage de chèvre, vache, brebis...
- Produits entiers (blocs, meules, pains), découpés (en pointe, en cubes, en morceaux...), produits tranchés...
- En barquette, sur plateau, en boîte bois...

Les films Bolfresh® sont barrière aux gaz pour les conservations sous atmosphère protectrice, simplement antibuée, ou perforés pour la respirabilité.

Tous répondent aux exigences de conditionnement en Unités de Vente Consommateur comme aux attentes du libre-service, soit autant de solutions d'emballage pour les produits à destination de l'industrie, du rayon coupe et de la RHF.

Les films Bolfresh® permettent :

- de mettre produits et barquettes en valeur dans un linéaire (brillance, transparence, effet antibuée, taux de rétraction élevé)
- d'éviter d'éventuelles contaminations croisées en offrant des conditionnements étanches (résistance de la soudure, résistance à la perforation)
- de tenir des cadences élevées de mise sous film
- de satisfaire aux DLC requises par les distributeurs et les consommateurs.

▶ Agir avec responsabilité

Bolloré est leader en emballage **ultrafin** (9 à 25 microns) et vous accompagne activement dans vos démarches de réduction à la source. Plus fins mais tout aussi résistants et performants, les films Bolloré permettent aux industriels et aux consommateurs de minimiser leur empreinte carbone.



En maîtrisant complètement les technologies de co-extrusion et de bi-orientation, Bolloré offre une alternative aux produits difficiles à recycler comme les complexes laminés, les colles, les associations multi-matériaux (plastique / papier / métal) ... Nos films sont valorisables en fin de vie par **recyclage mécanique** (SPI 04/flux du PE BD) ou valorisation énergétique.



Pour lutter **contre le gaspillage alimentaire**, les films barrière à l'oxygène développés par Bolloré sont destinés à l'emballage sous atmosphère protectrice. Ils permettent d'**allonger la durée de vie**, de satisfaire aux DLC requises par les distributeurs et les consommateurs.



A la performance de nos films, s'ajoutent la **sécurité** et la **qualité** de production Bolloré. L'usine est certifiée Iso 22000 et BRC Packaging depuis déjà 2010.



▶ Contact et échantillons

www.bollorofilms.com - contact.packaging@bollorotechnologies.fr - T: +33 (0) 298 66 72 49



BCB
Respiration Contrôlée

BFF
Antibuée

OXBTEC®
Flowpack barrière

LIDTEC®
Operculage

BXP/BYP/BFP
Perforés